

FILTRATION



Prétraitement des systèmes
membranaires (MF, UF, RO),



Traitement de l'eau:

- Eau potable
- Eau de process
- Eaux usées

Aquaculture
- Réduction des particules organiques

Aquariums et et systèmes aquatiques pour les
animaux

Piscines commerciales et
individuelles

Puits et forage

Protection de PAC en batiment collectif

Station d'épuration

Réseaux d'eau de site industriels

Arrosage et micro-irrigation

Filtration eau de mer

Elevage/agriculture

**WTE****Environmental Engineering**

Les avantages de la filtration

La filtration est une étape essentielle du traitement de l'eau, permettant de garantir une qualité optimale tout en réduisant les coûts d'exploitation.

Grâce à des technologies adaptées (microfiltration, ultrafiltration, nanofiltration, etc.), elle assure une élimination efficace des particules, des matières en suspension et des micro-organismes, tout en préservant les caractéristiques physico-chimiques de l'eau.

Qualité d'eau améliorée

- Élimination des particules fines, des colloïdes et des impuretés.
- Réduction significative de la turbidité et des matières en suspension.
- Préparation idéale de l'eau pour les traitements aval (ozonation, adsorption, membranes, etc.).

Fiabilité et constance du traitement

- Procédé stable et facilement automatisable.
- Résultats reproductibles, indépendamment des variations de la qualité d'eau brute.
- Protection des équipements en aval contre l'encrassement et

Économie et durabilité

- Réduction des coûts liés aux produits chimiques et à la maintenance des systèmes aval.
- Allongement de la durée de vie des membranes ou des adsorbants.
- Technologie robuste et économe en énergie, adaptée à une exploitation durable.

Simplicité d'exploitation

- Fonctionnement continu et entretien réduit.
- Nettoyage aisé (rétrolavage ou remplacement rapide des médias filtrants).
- Adaptation simple à différents débits et contraintes d'installation.

Flexibilité d'application

Convient aussi bien au traitement des eaux grises, industrielles ou de process.

- Intégration facile dans des chaînes de traitement existantes.
- Large choix de médias et de seuils de coupure selon le niveau de qualité recherché.



WTE

Environmental Engineering

L'eau filtrée, la performance maîtrisée

Nos **unités de filtration** sont conçues pour répondre aux exigences les plus élevées en matière de qualité d'eau, de fiabilité et de simplicité d'exploitation. Compactes, automatisables et modulaires, elles s'intègrent facilement dans vos procédés existants pour garantir une **eau claire, stable et conforme à vos besoins**.

Notre savoir faire en filtration

Fort de notre expérience dans le traitement des eaux grises et industrielles, nous avons développé une gamme de systèmes de filtration alliant efficacité, durabilité et intelligence de pilotage.

Nos solutions couvrent un large spectre technologique :

- Filtration à cartouches ou à médias granulaires : élimination des particules, colloïdes et matières en suspension.
- Microfiltration et ultrafiltration : clarification et protection des étapes aval.
- Nanofiltration : séparation sélective des composés organiques et sels dissous.

Les avantages de nos systèmes de filtration

- **Qualité d'eau constante** – élimination efficace des particules et des impuretés.
- **Automatisation complète** – gestion intelligente des cycles et des débits.
- **Intégration simple** – conception modulaire et raccords standards.
Maintenance réduite – nettoyage automatisé et accès simplifié aux composants.

Installations pilotes

otes : validation de performances sur sites clients avant

Automatisation & intégration

Nos systèmes sont conçus pour fonctionner **en totale autonomie** et s'intégrer **facilement dans votre chaîne de production**.

- Pilotage par **automate industriel (API/PLC)** avec supervision locale ou à distance.
- Capteurs intégrés pour la turbidité, le pH, la conductivité ou la pression différentielle.
- Rétrolavage automatique et régulation dynamique des débits.
- Interface utilisateur intuitive pour un suivi simple et une maintenance facilitée.

Cette automatisation garantit **une exploitation stable, un rendement constant** et une **réduction des coûts**



WTE

Environmental Engineering

Chaque projet illustre notre capacité à **adapter la technologie de filtration** à vos objectifs spécifiques de qualité, de fiabilité et de durabilité.



Les avantages de nos systèmes de filtration

- **Qualité d'eau constante** – élimination efficace des particules et des impuretés.
- **Automatisation complète** – gestion intelligente des cycles et des débits.
- **Intégration simple** – conception modulaire et raccords standards.
- **Maintenance réduite** – nettoyage automatisé et accès simplifié aux composants.
- **Durabilité** – matériaux robustes et conception optimisée pour une longue durée de vie.

Une solution clé en main

Nos unités de filtration sont livrées prêtes à fonctionner :

- Skid compact ou containerisé selon vos besoins.
- Raccordements hydrauliques et électriques standardisés.
- Mise en service, formation et assistance technique assurées par nos équipes.

Contactez-nous

Vous cherchez une solution fiable, compacte et automatisée pour filtrer vos eaux de process ou recycler vos effluents ?

Nos experts vous accompagnent de l'étude à la mise en service.

Mail : wte@watertreatment-europe.com